



Mobilith SHC

Graisses synthétiques aux performances exceptionnelles



Des performances prouvées dans une large gamme d'applications

Les Mobilith SHC sont des graisses de technologie avancée, spécifiquement conçues pour satisfaire aux exigences des applications les plus sévères et résister à des températures très élevées. Les formulations équilibrées des Mobilith SHC font de ces graisses synthétiques des produits parfaitement adaptés à la lubrification d'une large gamme de machines et d'équipements industriels.

Découvrez comment les Mobilith SHC vont vous permettre d'améliorer votre productivité

Les graisses Mobilith SHC combinent les propriétés d'une huile de base synthétique à celles d'un épaississant lithium complexe qui lui confère une stabilité mécanique remarquable, une adhésivité

exceptionnelle et une excellente résistance à l'eau. Dotées de packages d'additifs performants, elles apportent aux organes lubrifiés une excellente protection contre l'usure, la rouille et la corrosion. Ces graisses présentent une excellente pompabilité à froid, un haut rendement mécanique et un faible couple résistant, du fait de l'indice de viscosité naturel élevé de leurs huiles de base et de leurs bas coefficients de traction. Entre autres avantages pour l'utilisateur, les Mobilith SHC permettent d'améliorer sensiblement la durée de vie des roulements et de couvrir une grande diversité d'applications. Par ailleurs, elles favorisent l'allongement des intervalles de relubrification, contribuent à réduire les coûts de maintenance et à améliorer la productivité.

Adoptées dans le monde entier par un grand nombre de constructeurs d'équipements industriels

Les lubrifiants synthétiques Mobil SHC sont connus et appréciés dans le monde entier, en raison de leur qualité et de leurs performances techniques de tout premier plan. Une des explications de ce succès réside dans le fait que ces lubrifiants sont développés en étroite collaboration avec les constructeurs d'équipements industriels, et ce dans le but d'assurer une parfaite adéquation entre la machine et les produits qui la lubrifient. Le niveau de performances des Mobilith SHC est aujourd'hui reconnu par plus de 370 grands constructeurs, qui approuvent ou recommandent leur utilisation.

Avantages

Très large plage de températures d'utilisation

Démarrages faciles jusqu'à - 40°C. Excellente protection des organes lubrifiés jusqu'à 150°C.

Excellente résistance à l'oxydation à haute température

Allongement des intervalles de relubrification et durée de vie accrue des roulements, par rapport à des graisses conventionnelles travaillant à des températures élevées.

Stabilité structurelle remarquable en présence d'eau

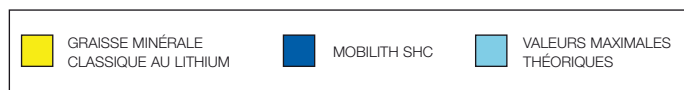
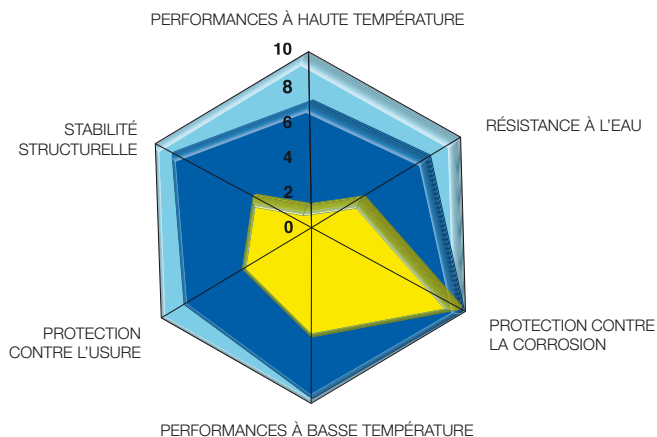
Maintien d'un excellent niveau de performances, même sur des organes fonctionnant dans un environnement humide.

Excellente protection contre l'usure, la rouille et la corrosion

Diminution des arrêts machine et réduction des coûts de maintenance, ces deux facteurs contribuant à augmenter la productivité et la rentabilité.

Performances des Mobilith SHC

Des performances optimales



Mobilith SHC démontre un niveau de performances exceptionnel par rapport à une graisse minérale classique.

Mobilith SHC 460 a permis d'allonger sensiblement les intervalles de relubrification et d'augmenter la durée de vie du roulement de tête.

Tunnelier - Hong Kong

Objectifs et problèmes rencontrés

Améliorer la productivité d'un tunnelier utilisé pour creuser un tunnel de 7 kms de long et de 3,5 mètres de diamètre. Nombreuses avaries prématurées au niveau des outils de coupe et du roulement de tête, liées à des conditions géologiques difficiles et imprévues. Consommation excessive de graisse.

Solution

Dans le but de respecter les délais de livraison du tunnel, d'augmenter la durée de vie du roulement et de réduire la consommation de graisse, il a été décidé de remplacer la graisse minérale précédemment utilisée par la graisse synthétique Mobilith SHC 460.

Résultats obtenus

Les intervalles de regarnissage ont pu être augmentés d'environ 80 % et la durée de vie du roulement a été triplée. Le nombre d'arrêts machine a été fortement réduit, de même que le budget pièces de rechange.

Économies réalisées

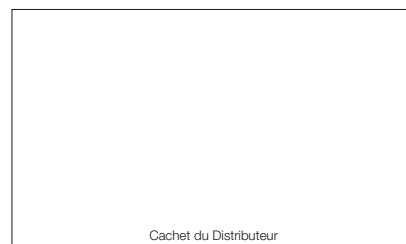
Les économies réalisées s'élèvent au global à 589 460 US \$.

	DIN 51825 DIN 51826*	Couleur	Grade NLGI	Grade de viscosité de l'huile de base	Températures d'utilisation °C		Performances mécaniques		Principales applications
					Minimum**	Maximum	Charge	Vitesse de rotation	
Mobilith SHC 100	KPHC2N-40	Rouge	2	100	- 40	150		Roulements de moteurs électriques.	
Mobilith SHC 220	KPHC2N-30	Rouge	2	220	- 40	150		Graisse multi-usages. Applications industrielles et automobiles.	
Mobilith SHC 460	KPHC1-2N-40	Rouge	1,5	460	- 30	150		Graisse industrielle multi-usages. Applications sévères.	
Mobilith SHC 007	GPHC00K-40	Rouge	00	460	- 50	150		Moto-réducteurs. Réducteurs sous carters semi-étanches.	
Mobilith SHC 1500	KPHC1-2N-30	Rouge	1,5	1500	- 20	150		Applications industrielles très chargées. Accouplements.	
Mobilith SHC 1000 Special	KPFHC2N-30	Gris / Noir	2	1000	- 20	150		Contient des lubrifiants solides. Roulements fortement chargés, tournant à faible vitesse. Extrême sévérité des conditions de fonctionnement. Lubrification en conditions limites.	

* Uniquement applicable pour Mobilith SHC 007.

** Basses températures basées sur les résultats de la méthode ASTM D 1478 vs des limites maximales de 10 000 gcm au démarrage et de 1 000 gcm après une heure de fonctionnement. La température minimale d'utilisation définie par la méthode DIN 51825 se base sur celle obtenue à partir du test " Flow Pressure " de la méthode DIN 51805.

Les produits Mobil décrits dans ce document sont également disponibles chez votre Distributeur agréé, aux coordonnées suivantes :



Toutes les recommandations qui sont présentées dans ce document sont données à titre purement indicatif et n'engagent en aucun cas le fabricant. Le client est responsable de s'assurer que le produit en cause convient à l'usage qu'il souhaite en faire. En cas de doute, consultez le manuel d'entretien fourni par le constructeur. Pour plus d'informations relatives aux graisses synthétiques Mobilith SHC ou aux autres lubrifiants industriels Mobil, vous pouvez contacter le service Mobil d'assistance technique par téléphone au numéro suivant : 0 800 970 215 ou envoyer un courriel à cette adresse : TechDeskEurope@exxonmobil.com www.mobilindustrial.com

ESSO Société Anonyme Française

Société Anonyme au capital de 98 337 521,70 Euros - RCS Nanterre B 542 010 053
Tour Manhattan - La Défense 2 - 5 / 6 place de l'Iris - 92 400 Courbevoie - France
Tél : +33 (0)1 57 00 70 00
www.exxonmobil.com

© 2009 Exxon Mobil Corporation

Mobil, Mobilith SHC et la silhouette du cheval ailé Pégase sont des marques commerciales déposées appartenant à Exxon Mobil Corporation ou à l'une de ses filiales. Pour des raisons de commodité et de simplicité sur ce document, le terme ExxonMobil ainsi que d'autres termes tels que "corporation, société, notre, nous, son, sa" sont parfois utilisés pour désigner des filiales ou des groupes affiliés de Exxon Mobil Corporation, dont ESSO SAF.